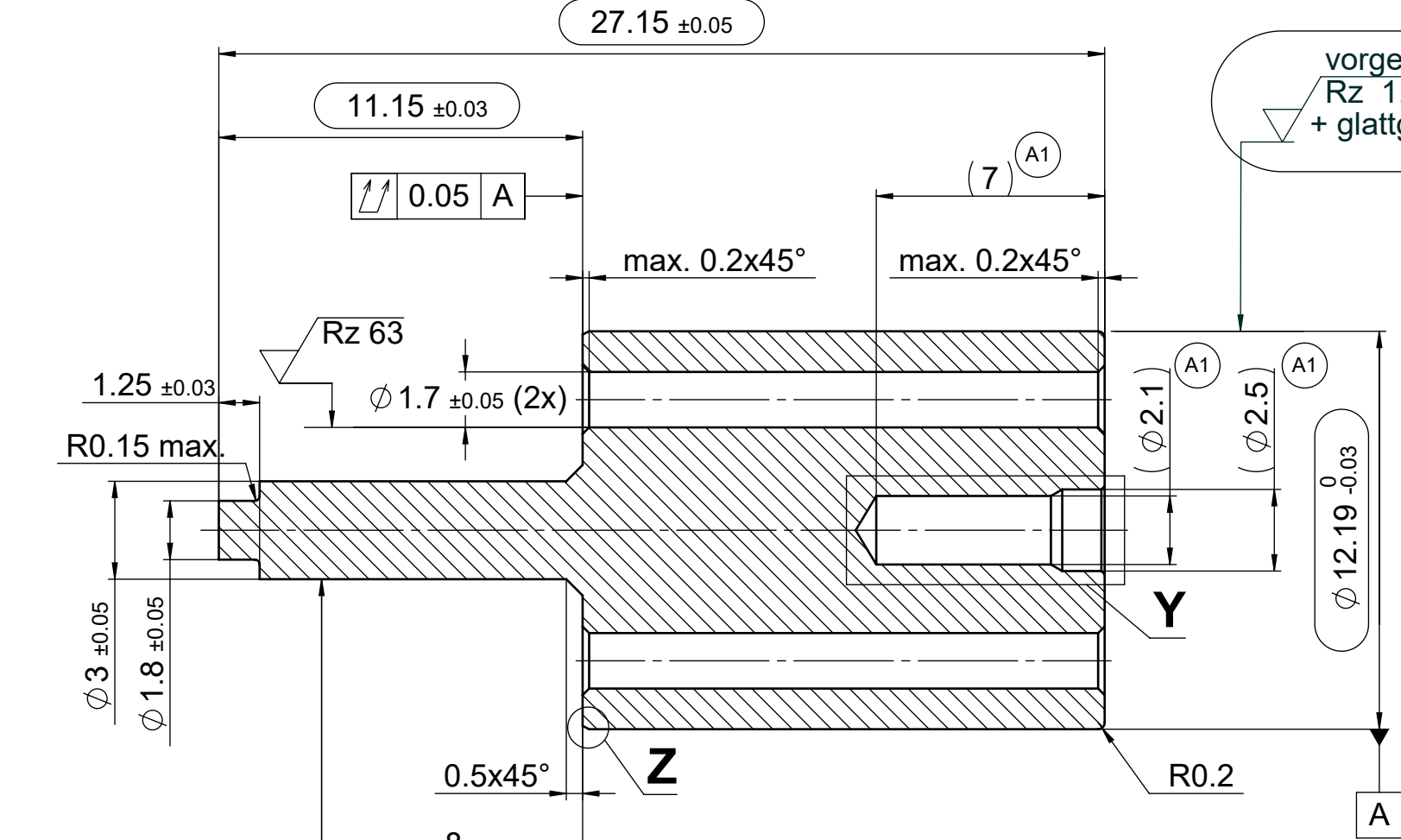


Der deutsche Text ist massgebend für die Angaben in diesem Dokument !
The german text is valid for all informations inside of this document !

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design registration.

KENDRION GmbH
("Schutzvermerk ISO 16016 beachten"
"protective note acc. to ISO 16016 to be observed")

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdru cklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.



Frei von Schlagstellen und Rissen
without battered and cracks

- Pruefmasse
Maschinenfaehigkeit nachgewiesen
Cmk ≥1,67; 50 Stueck
- inspection characteristics
machine capability verified
Cmk ≥1.67; 50 parts

Rz 16 (vorgeschliffen Rz 1.2 + glattgewalzt Rz 0.8 Rz 63)

Werkstoff:
11SMnPb30+C nach DIN EN 10087
(Werkstoffnummer nach DIN EN 10277-3: 1.0718)
Koerzivfeldstaerke Hc≤ 2,5A/cm
mit Waermebehandlung unter Schutzgas oder Vakuum
fertiggeglueht min. 700°C;Haltezeit min 1,5h;
Abkuehlung bis ≤ 500°C mit (50 ± 5) K/h, danach beliebig.

Material:
11SMnPb30+C acc. to Din EN 10087
(Mat.-Nr. acc. to DIN EN 10277-3: 1.0718)
Coercitivity field strength Hc≤2,5A/cm
with heat treatment in protection gas or vacuum
Finishing annealing min. 700°C; holding time min. 1,5hod;
Cooling to ≤ 500°C at (50±5)K/h, then arbitrary

A1	8x	Design change of center boring	13.05.21	RFK/MKY
Index Rev.lev.	Anz. Qty	Aenderung / Revision	Datum Date	Name

Kennzeichnung / Marking I # # Definition = "Besondere Merkmale" nach Richtlinie / "Special characteristics" acc. to guideline: A VS RD GL 0001-V1.0				
Projektionsmethode PROJECTION ISO 128 1 (E)	Teile-Klasse PART-CLASS A	Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768-mK	Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0.2 ... 0.5 mm	Volumen VOLUME [cm³]
			Laengenmasse LENGTH DIMENSION ± 0.05 mm	Gewicht WEIGHT [g]
			Radien, Fasen RADII, CHAMFERS ± 0.1 mm	14.359
			Geometrische Produktspezifikation GEOMETRICAL PRODUCT SPECIFICATIONS Size ISO 14405	Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART siehe oben see above
			Tolerierung / TOLERATION ISO 8015	Benennung / DESCRIPTION Anker ARMATURE
			Datum / DATE 07.11.2019	Name / NAME Farlik
			Gepr. CHECK. 25.10.2019	Buchta/ Kopecky
			CAD SolidWorks	KENDRION
			Zeichnungsnummer / DRAWING NO. P180116-011100	Status / STATUS Vorserie
			Ers. f. / REPL.	Format / SIZE A3 Blatt / PAGE 1 von / OF 1
				Intern KV-Nr. -