

Der deutsche Text ist maßgebend für die Angaben in diesem Dokument !
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design registration.

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design registration.

KENDRION GmbH
[Schutzvermerk ISO 16016 beachten]
protective note acc. to ISO 16016 to be observed

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.

Frei von Schlagstellen und Rissen without battered and cracks

- Prüfmasse
Maschinenfähigkeit nachgewiesen
Cmk ≥1,67; 50 Stück
- inspection characteristics
machine capability verified
Cmk ≥1.67; 50 parts

***Beachten:** Vor der Oberflächenbeschichtung DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 - M29x1-6e
***Attention:** Before the coating DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 M29x1-6e
****Beachten:** Vor der Oberflächenbeschichtung DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 - M21x0.75-6F
****Attention:** Before the coating DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 - M21x0.75-6F

Rz 16 (Rz 10)

Werkstueckkanten
WORK PIECE EDGES
DIN ISO 13715

-0.1 +0.2

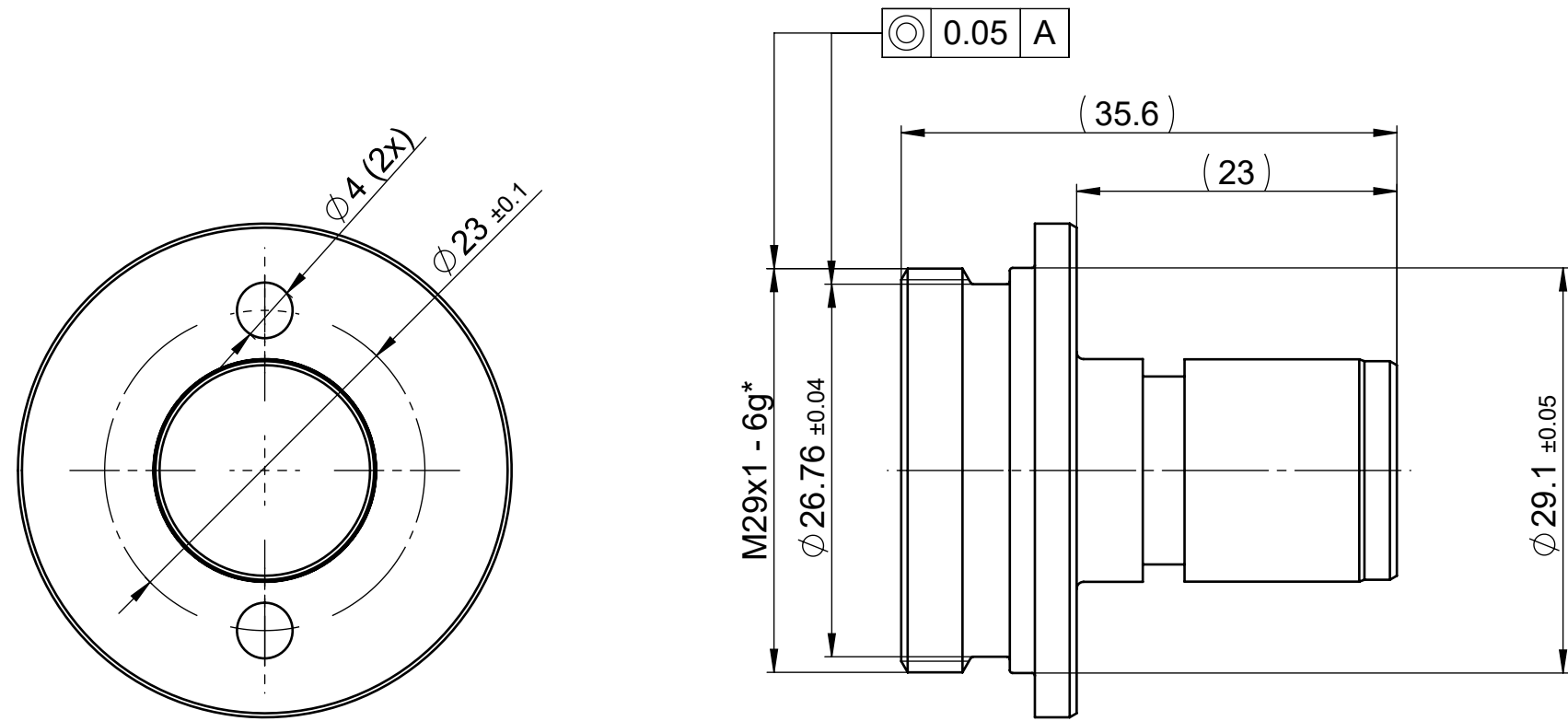
VW 137 50 TL244 ofl r 642
(DIN 50979-Fe//ZnNi8/Cn//T0)
Beschichtungsdicke von 8 bis 15 µm
Coating thickness from 8 to 15 µm

Antikorrosionsschutz VpCI
Anti-corrosion protection VpCI

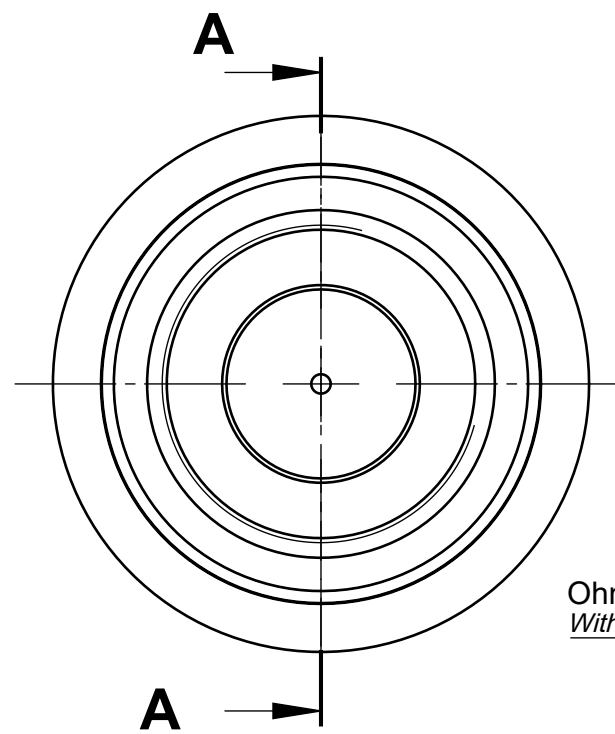
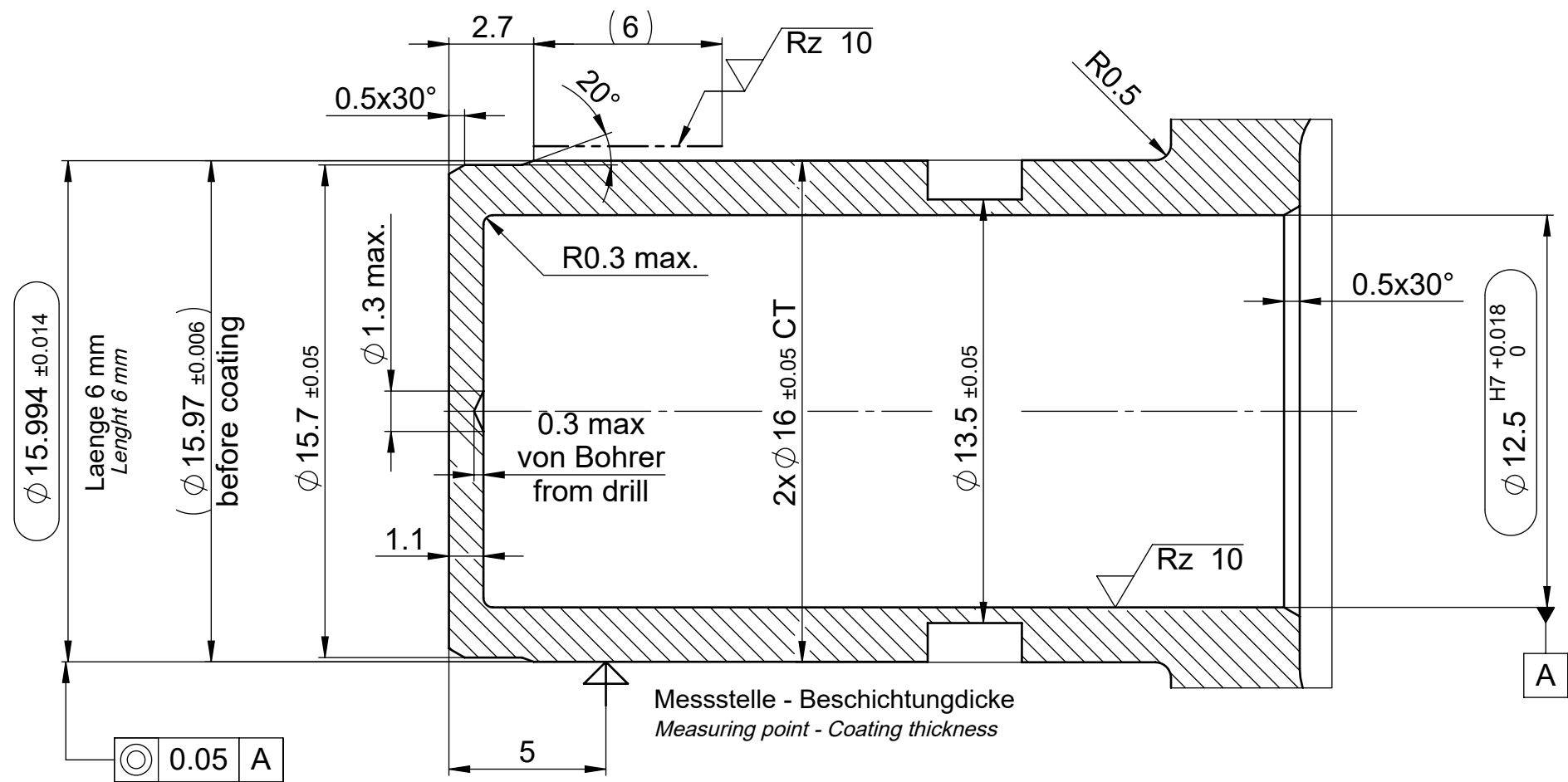
Beschichtet auf Rotationsgestell
Coated on rotation rack

Oberflaeche=60.7 cm²
Surface=60.7 cm²

Kennzeichnung / Marking		I # #		Definition = "Besondere Merkmale" nach Richtlinie / "Special characteristics" acc. to guideline: A VS RD GL 0001-V1.0	
Projektionsmethode PROJECTION ISO 128 1 (E)		Teile-Klasse PART-CLASS B	Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768-mK	Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0.2 ... 0.5 mm	Volumen VOLUME [cm ³]
			Geometrische Produktspezifikation GEOMETRICAL PRODUCT SPECIFICATIONS Size ISO 14405	Laengennasse LENGTH DIMENSION ± 0.05 mm	Radien, Fasen RADI, CHAMFERS ± 0.1 mm
			Tolerierung / TOLERATION ISO 8015	Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART 11SMn30+C	Gewicht WEIGHT [g] 57.494
			Datum / DATE 16.02.2022	Name / NAME Farlik	Benennung / DESCRIPTION Rohr TUBE
			Gepr. CHECK 16.02.2022	/ Kopecky	
			CAD SolidWorks		
Index REV.I.	Anz. Qty.	Aenderung REV. DESC.	Datum DATE	Name NAME	Zeichnungsnummer / DRAWING NO. P200018-012000
					Status / STATUS Design-Freeze
					Format / SIZE A2 Blatt / PAGE 1 von / OF 1
					Ers. f. / REPL.
					Massstab / SCALE 2:1

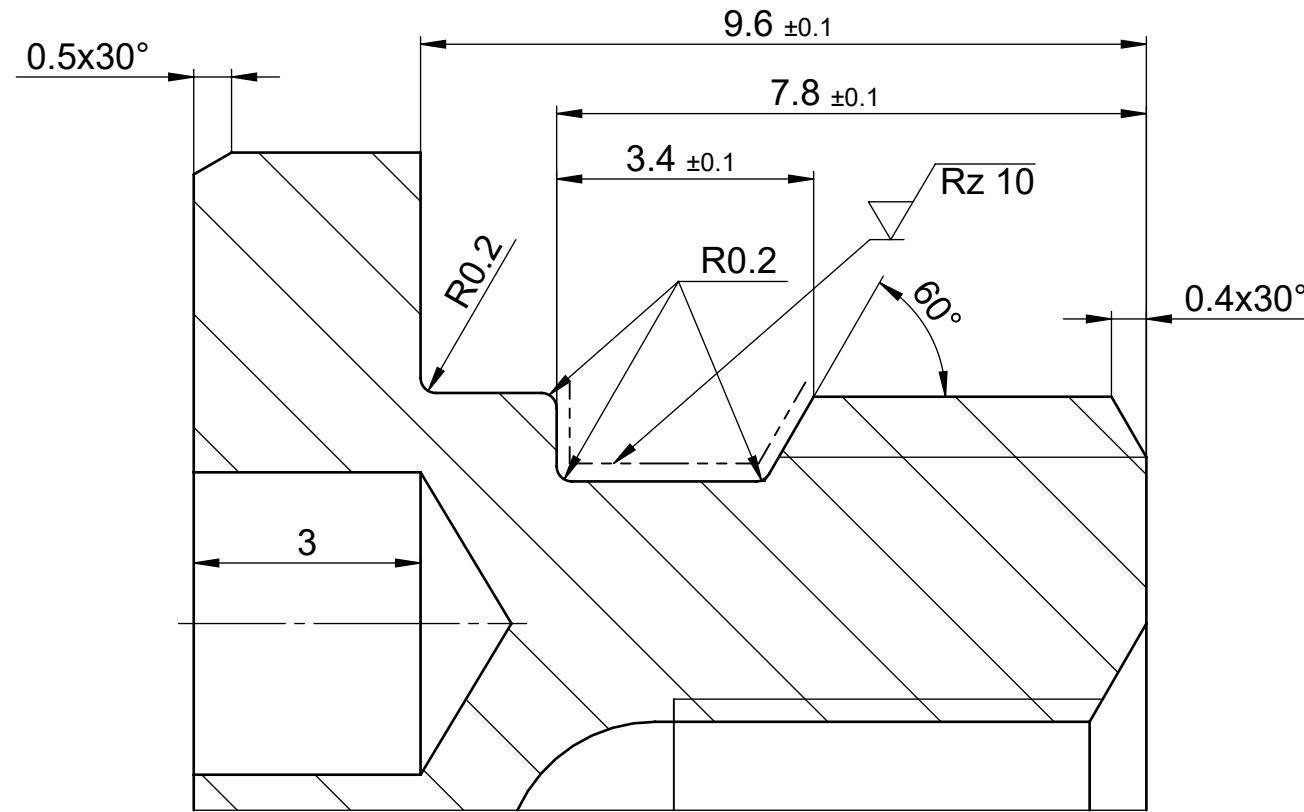


Y 5 : 1



Ohne oder minimal (ca. 0-2 µm) Beschichtung
Without or with minimal (ca. 0-2 µm) coating

Z 10 : 1



* Werkstoff
Koerzitivfeldstaerke Hc≤2,5A/cm
mit Waermebehandlung unter Schutzgas
oder Vakuum fertiggeglueht min. 700°C;
Haltezeit min. 1,5h; Abkuehlung bis ≤500°C
mit 50+/-5K/h danach beliebig

*Material
Coercitivity field strength Hc≤2.5A/cm
with heat treatment in protection gas or vacuum
Finishing annealing min. 700°C; holding time
min. 1,5hod;
Cooling to ≤ 500°C at (50±5)K/h, then arbitrary