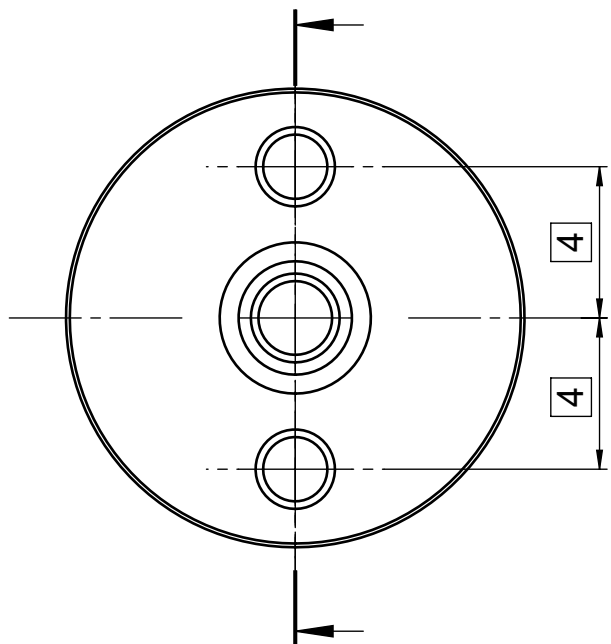
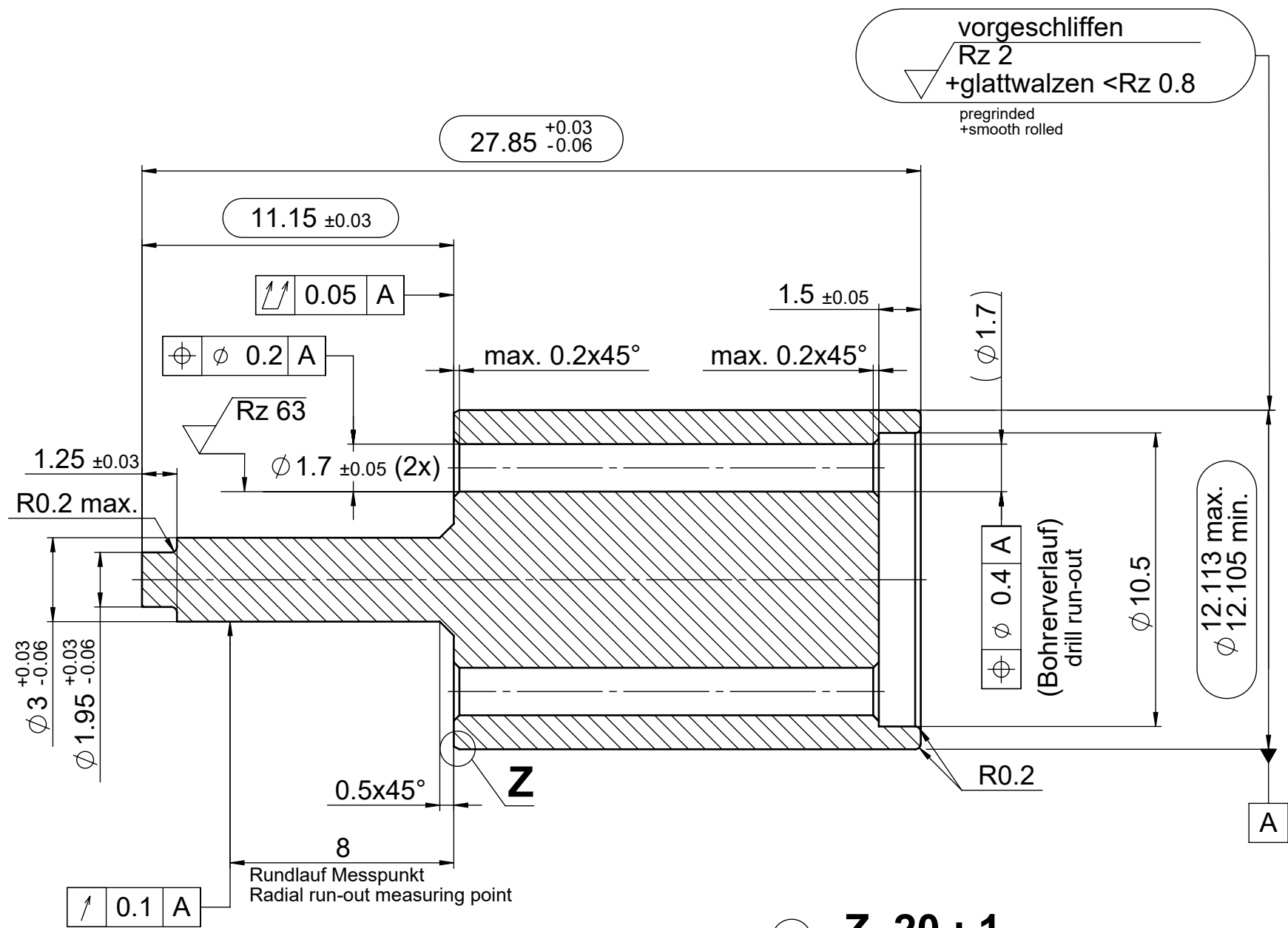




APPROVED

By Kendrion at 1:55 pm, Jun 06, 2023

Werkstoff:
11SMnPb30+C nach DIN EN 10087
(Werkstoffnummer nach DIN EN 10277-3: 1.0718)
Koerziefeldstaerke $H_{cs} \leq 2,5A/cm$
mit Waermebehandlung unter Schutzgas oder Vakuum
fertiggeglueht min. 700°C; Haltezeit min 1,5h;
Abkuehlung bis $\leq 500^\circ C$ mit $(50 \pm 5) K/h$, danach beliebig.

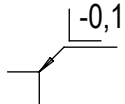
Material:
11SMnPb30+C acc. to Din EN 10087
(Mat.-Nr. acc. to DIN EN 10277-3: 1.0718)
Coercitivity field strength $H_{cs} \leq 2,5A/cm$
with heat treatment in protection gas or vacuum
Finishing annealing min. 700°C; holding time min. 1,5hod;
Cooling to $\leq 500^\circ C$ at $(50 \pm 5)K/h$, then arbitrary

Frei von Schlagstellen und Rissen
without battered and cracks

- Pruefmasse
Maschinenfaehigkeit nachgewiesen
 $Cmk \geq 1,67$; 50 Stueck
- inspection characteristics
machine capability verified
 $Cmk \geq 1,67$; 50 parts

Rz 16 (pregrinded vorgeschliffen)
Rz 2 (+glattwalzen <Rz 0.8 +smooth rolled)
Rz 4
Rz 63

Werkstueckkanten
WORK PIECE EDGES
DIN ISO 13715



Projektionsmethode PROJECTION ISO 128 1 (E)					Teile-Klasse PART-CLASS A				Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2...0,5 mm			Volumen VOLUME [cm³]		Gewicht WEIGHT [g] 14.076	
									Laengennmasse LENGTH DIMENSION ± 0,05 mm		Radien, Fasen RADIA, CHAMFERS ± 0,1 mm				
									Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART						
									siehe oben						
									Benennung / DESCRIPTION						
									Anker						
									ARMATURE						
									Zeichnungsnummer / DRAWING NO.						
									P131389-000110						
									Status / STATUS						
									Design-Freeze						
									Format / SIZE A3						
									Blatt / PAGE 1						
									von / OF 1						
									Massstab / SCALE 5:1						
									Ers. f. / REPL.						
									PASSENGER CAR SYSTEMS						