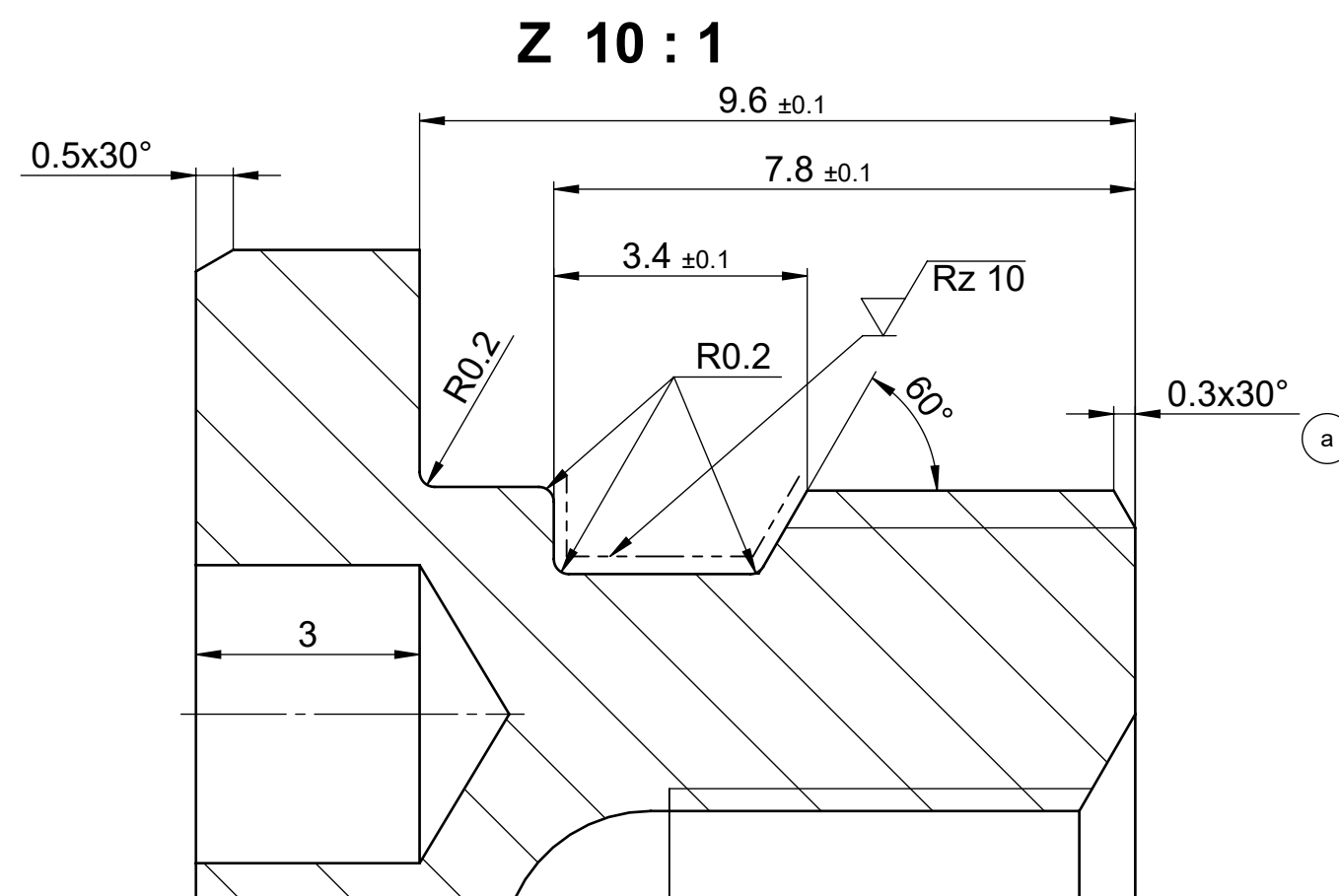
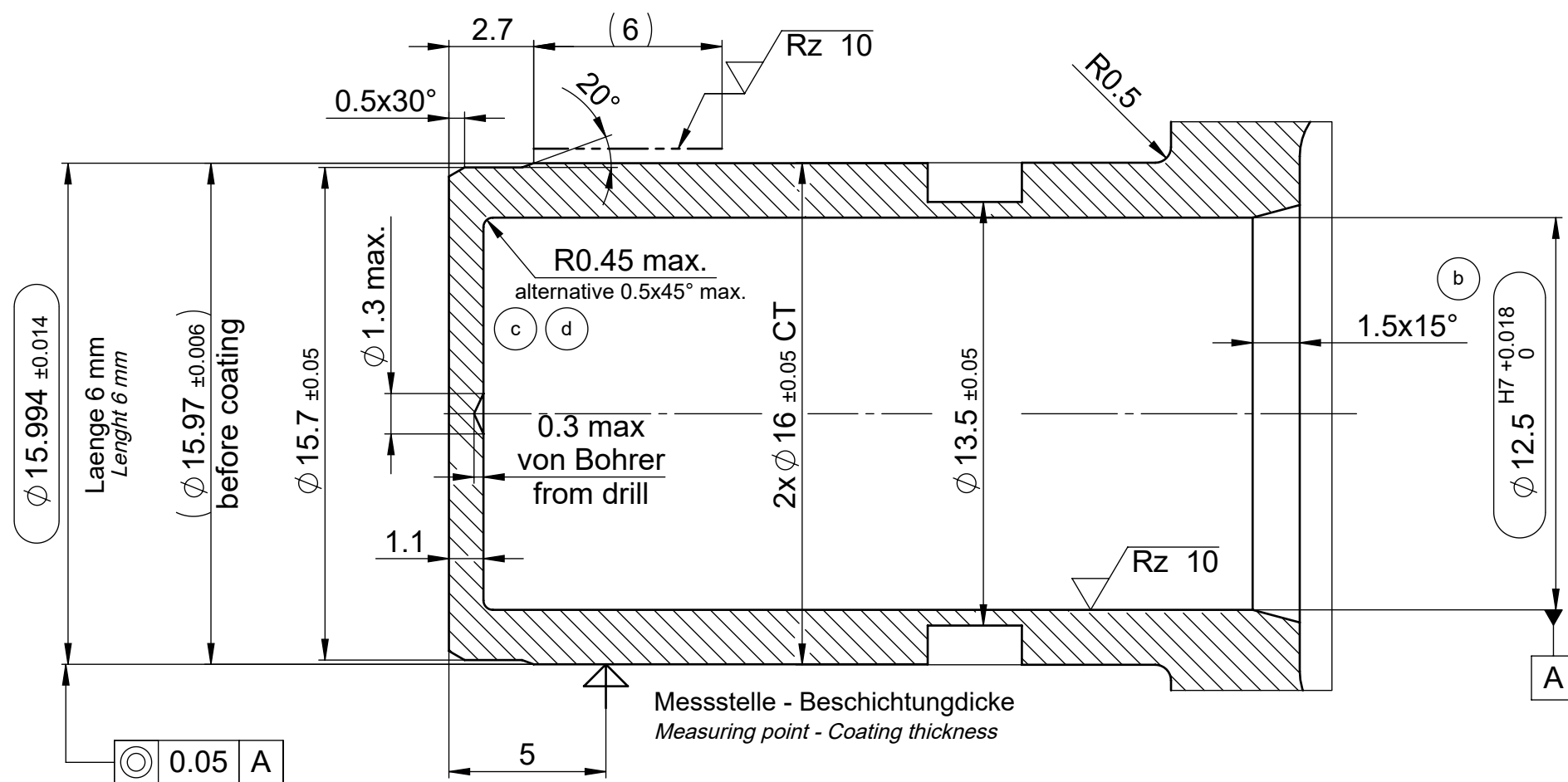
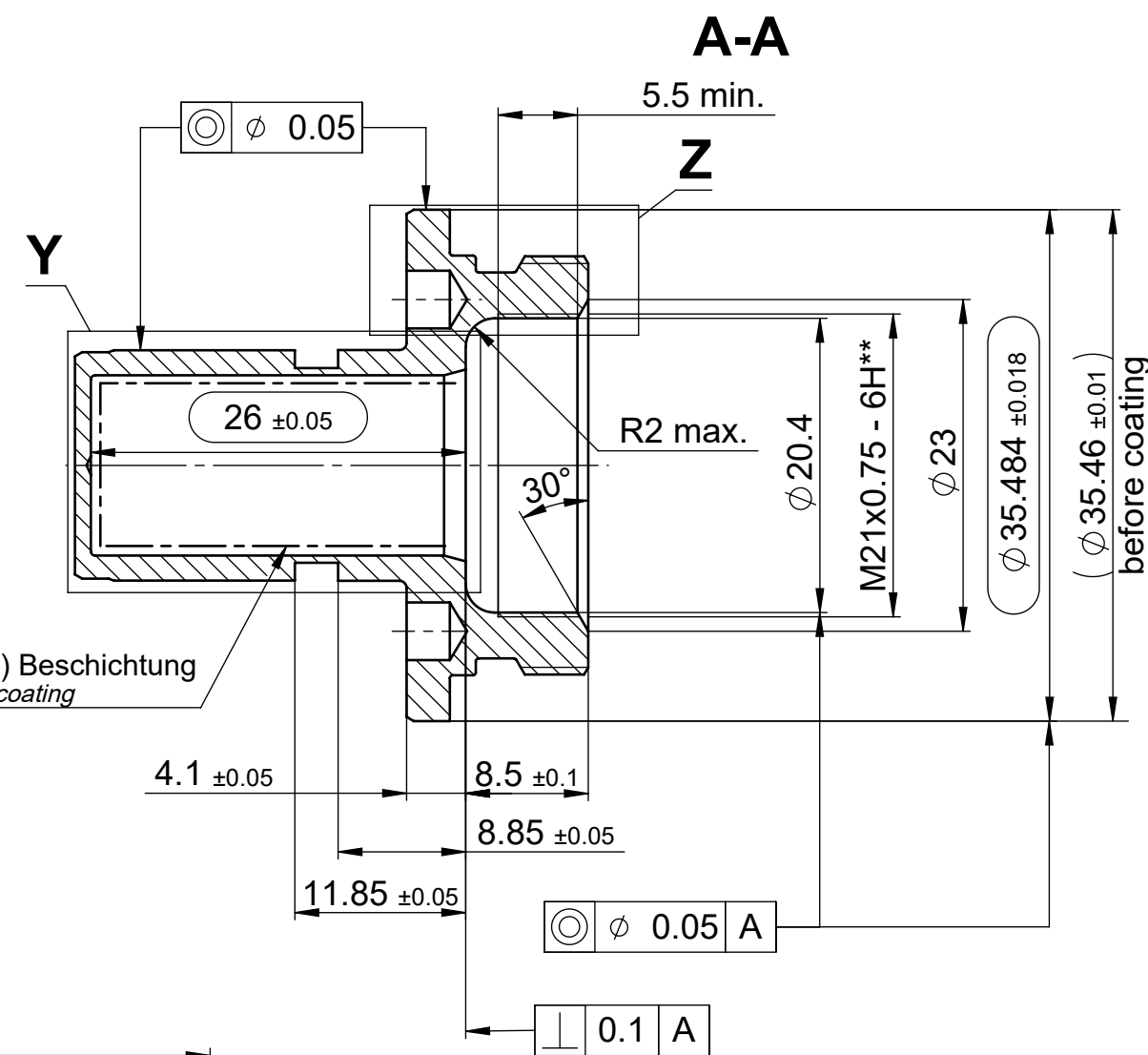
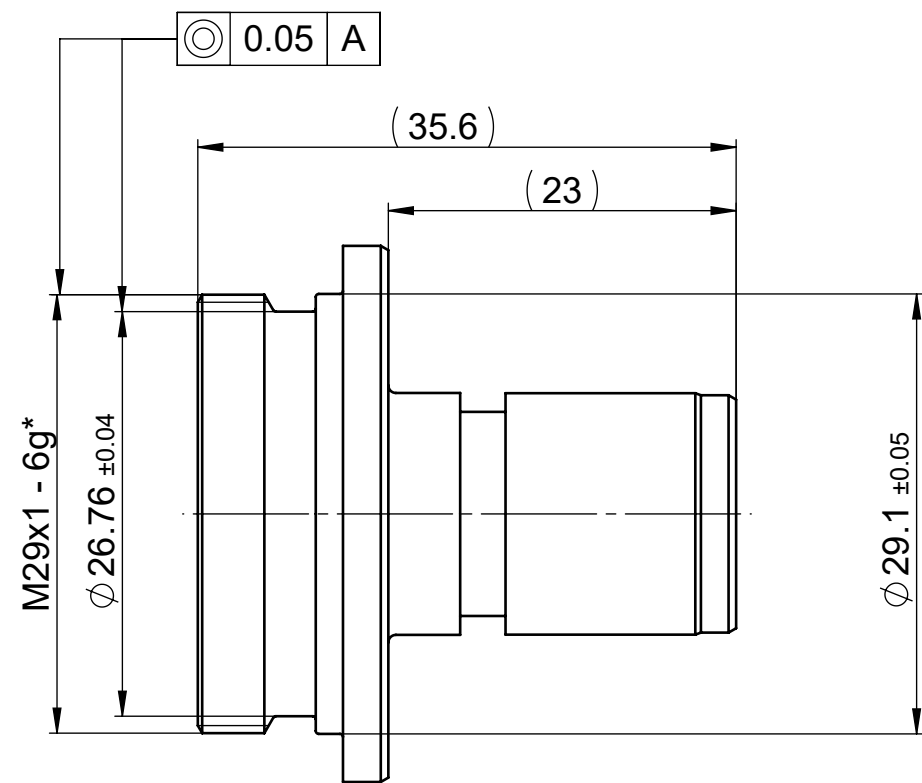


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.



* Werkstoff
Koerzitivfeldstaerke $H_c \leq 2,5 \text{ A/cm}$
mit Waermebehandlung unter Schutzgas
oder Vakuum fertiggeglueht min. 700°C ;
Haltezeit min. 1,5h; Abkuehlung bis $\leq 500^\circ\text{C}$
mit $50 \pm 5 \text{ K/h}$ danach beliebig

**Material
Coercitivity field strength $H_{cs} \leq 2,5 \text{ A/cm}$
with heat treatment in protection gas or vacuum
Finishing annealing min. 700°C ; holding time
min. 1,5hod;
Cooling to $\leq 500^\circ\text{C}$ at $(50 \pm 5) \text{ K/h}$, then arbitrary*

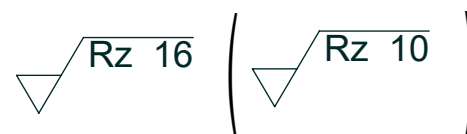
☐ Prüfmasse
Maschinenfähigkeit nachgewiesen
 $C_{mk} \geq 1,67$; 50 Stück

☐ inspection characteristics
machine capability verified
 $C_{mk} \geq 1.67$; 50 parts

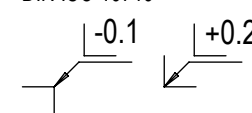
*Beachten: Vor der Oberflächenbeschichtung DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 - M29x1-6e
 *Attention: Before the coating DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 M29x1-6e
 **Beachten: Vor der Oberflächenbeschichtung DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 - M21x0.75-6F
 **Attention: Before the coating DIN 50979-Fe//ZnNi8//Cn//T0 - M21x0.75-6F

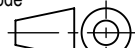
Oberflaeche=60.7 cm²
Surface=60.7 cm²

By Kendrion (Prostějov) s.r.o. at 3:56 pm, Jan 16, 2024



Werkstueckkanten
WORK PIECE EDGES
DIN ISO 13715



Kennzeichnung / Marking										# ? Definition = "Besondere Merkmale" nach Richtlinie / "Special characteristics" acc. to guideline: A VS RD GL 0001-V1.1									
Projektionsmethode PROJECTION ISO 128 1 (E)						Teile-Klasse PART-CLASS B		Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768-mK				Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0.2 ... 0.5 mm Laengennmasse ± 0.05 mm LENGTH DIMENSION ± 0.05 mm Radien, Fasen ± 0.1 mm RADII, CHAMFERS ± 0.1 mm				Volumen VOLUME [cm³] 57.500		Gewicht WEIGHT [g] 57.500	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
—		—		—		—													