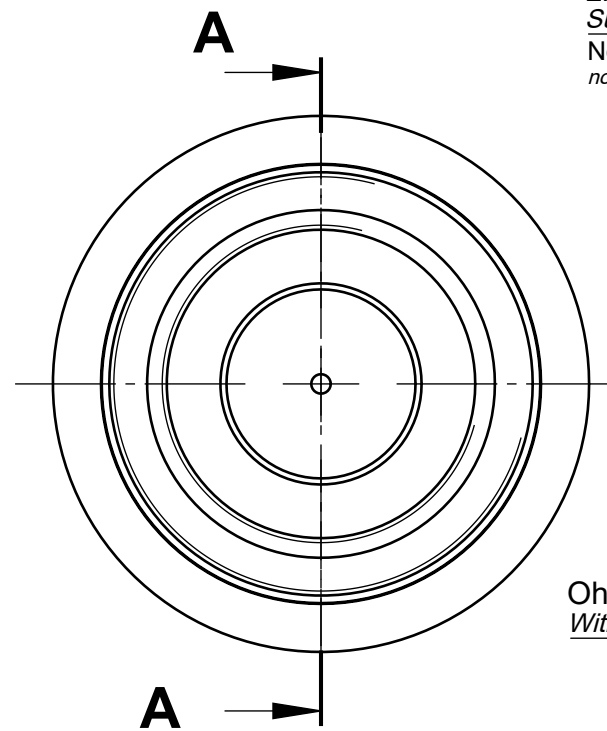
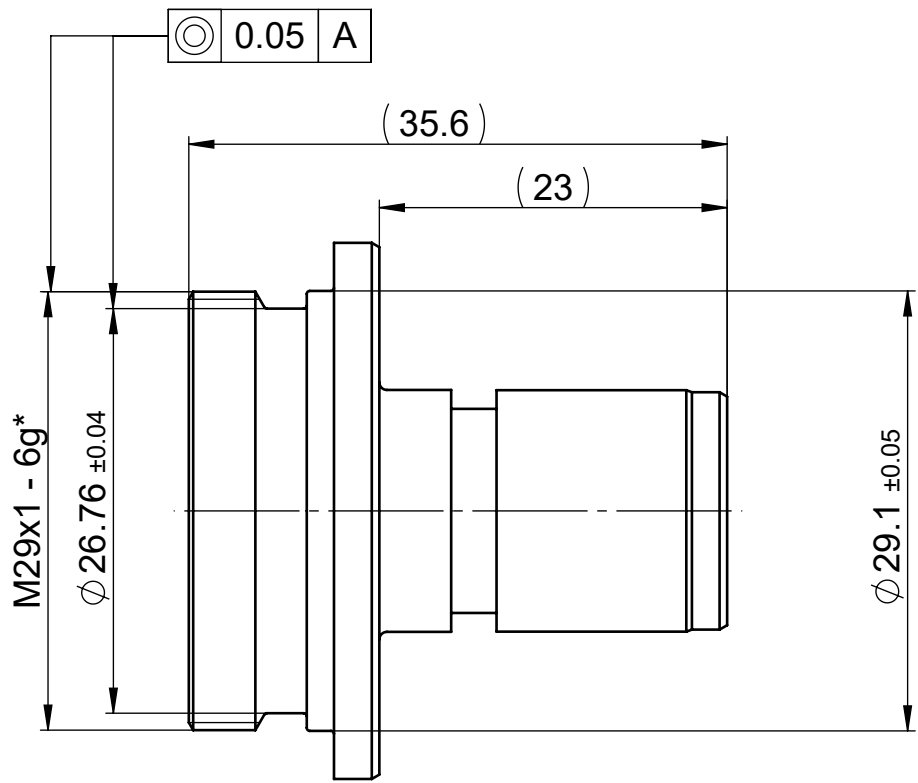
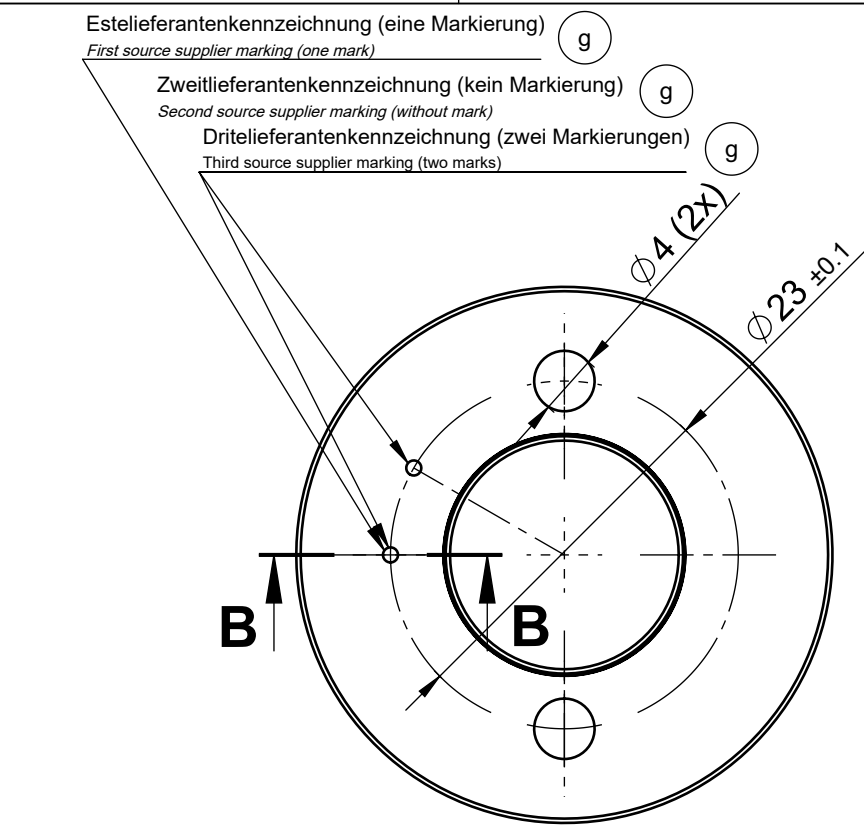


Der deutsche Text ist maßgebend für die Angaben in diesem Dokument !
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design registration.

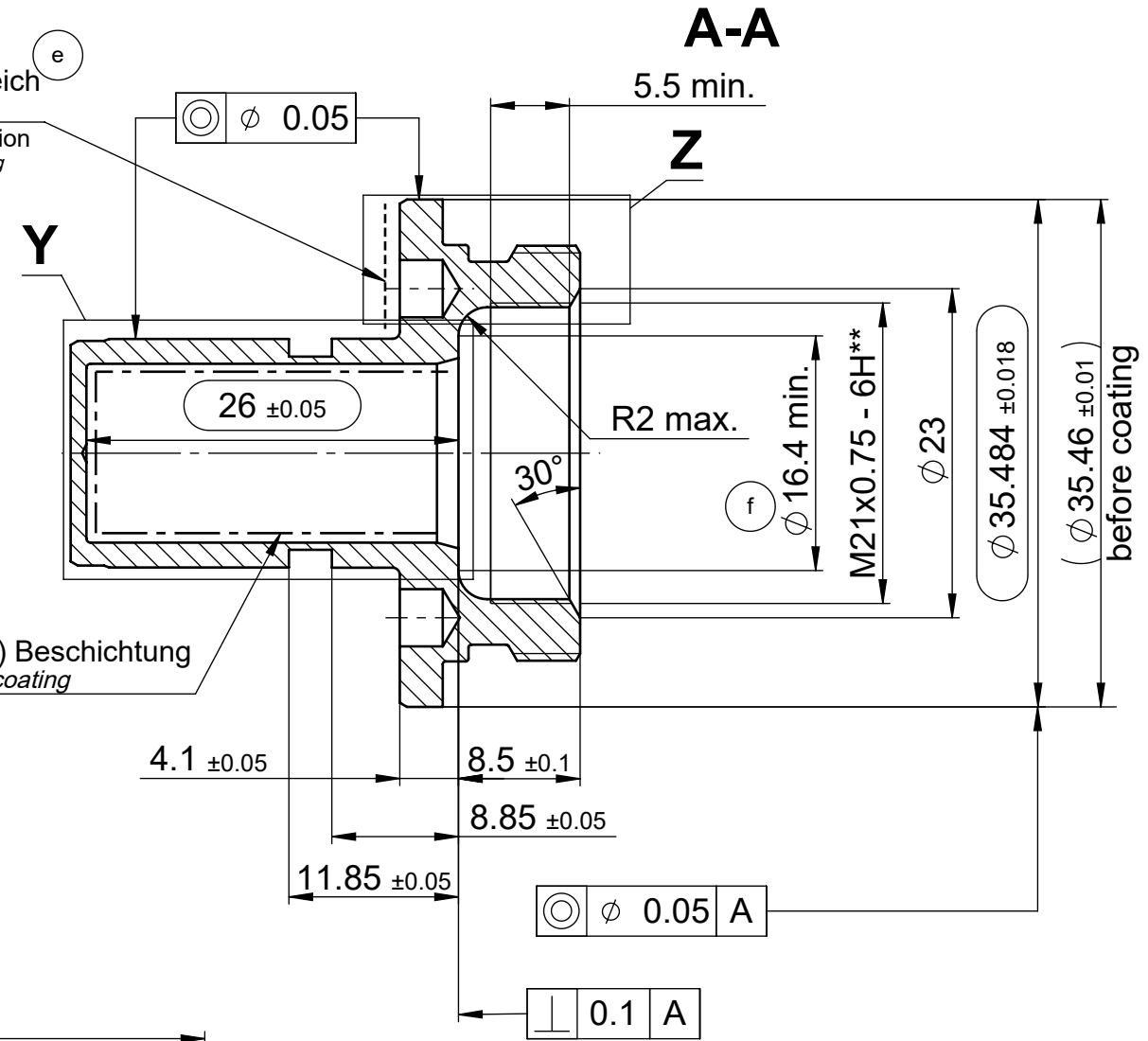
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design registration.

Solero Technologies GmbH
[Schutzvermerk ISO 16016 beachten]
[protective note acc. to ISO 16016 to be observed]

Weitergabe sowie Verfertigung dieses Dokuments, Vervielfältigung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.

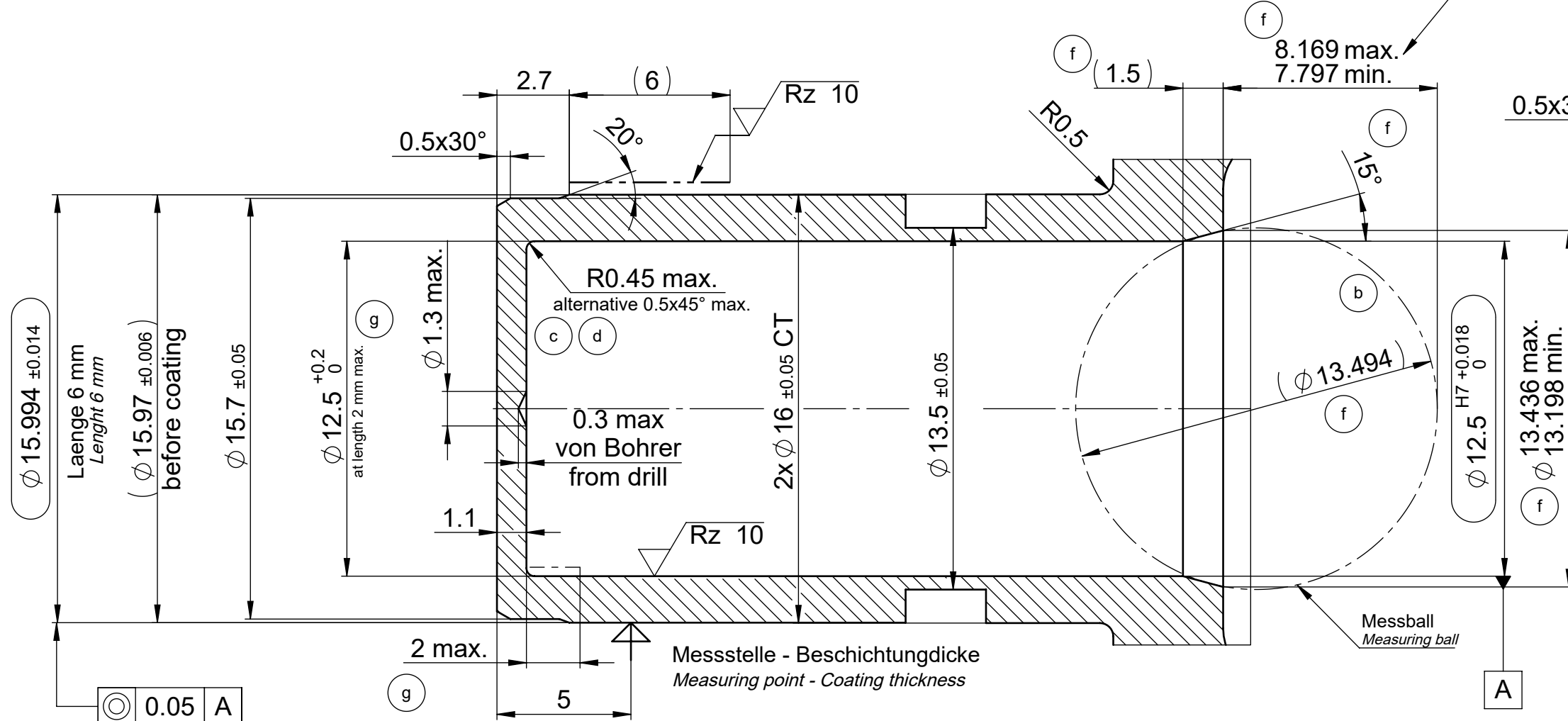


Lieferant Kennzeichnung Bereich
Supplier marking area
Notiz: Zweitlieferant ohne Identifikation
note: second source supplier without marking



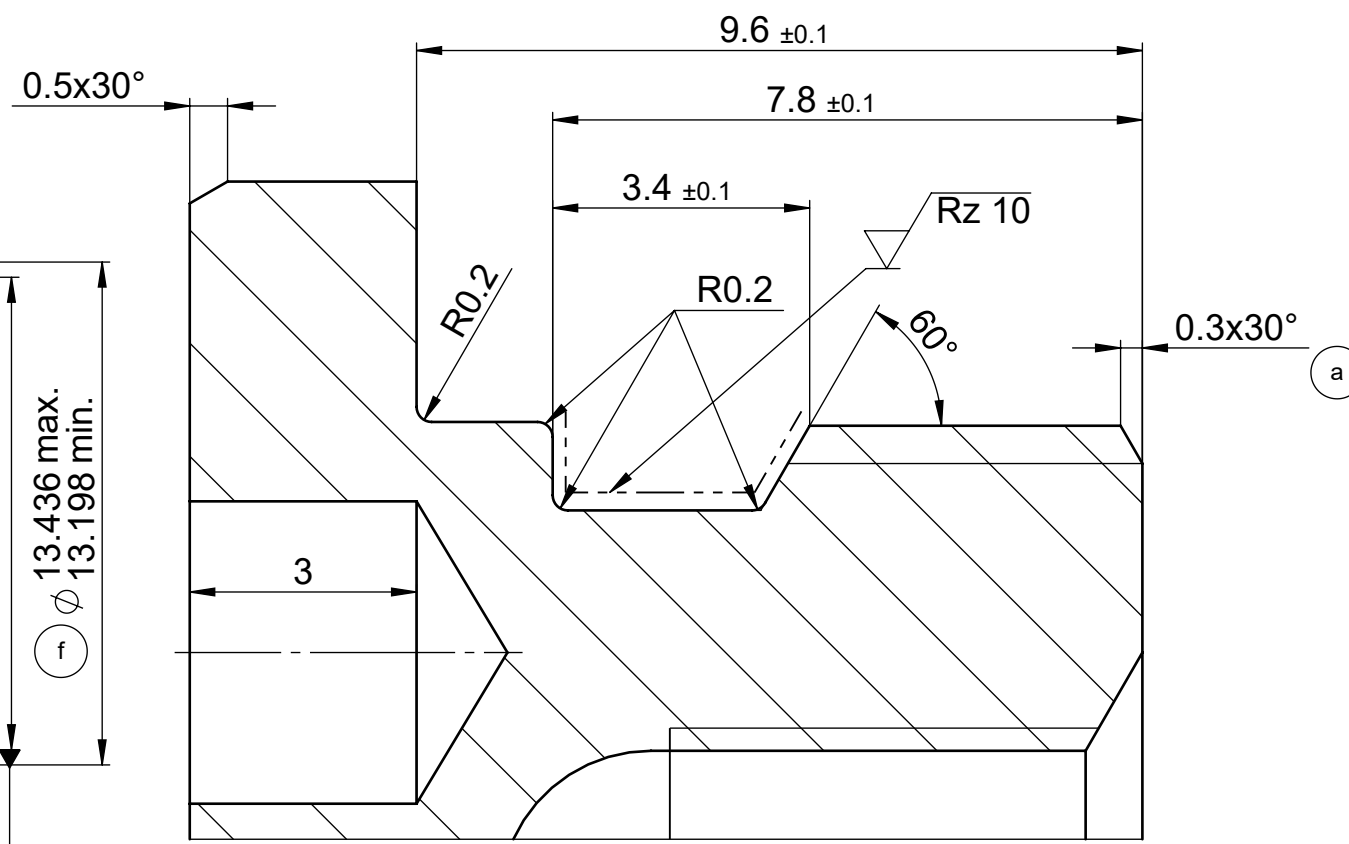
Ohne oder minimal (ca. 0-2 μ m) Beschichtung
Without or with minimal (ca. 0-2 μ m) coating

Y 5 : 1



Z 10 : 1

Höhe der Messkugelposition. Überprüfung der Fase (1.5x15°)
The height of the measuring ball position. Chamfer (1.5x15°) check



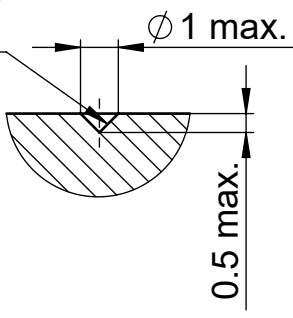
E

B 5 : 1

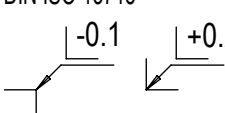
Frei von Schlagstellen und Rissen
without battered and cracks

- Pruefmasse
Maschinenfaehigkeit nachgewiesen
Cmk ≥ 1.67 ; 50 Stueck
- inspection characteristics
machine capability verified
Cmk ≥ 1.67 ; 50 parts

Lieferantkennzeichnung
Boreform je nach Werkzeug
Supplier marking
Hole shape acc. to the tool



Werkstueckkanten
WORK PIECE EDGES
DIN ISO 13715



VW 137 50 TL244 ofl r 642
(DIN 50979-Fe//ZnNi8/Cn//T0)
Beschichtungsdicke von 8 bis 15 μ m
Coating thickness from 8 to 15 μ m

Antikorrosionsschutz VpCI
Anti-corrosion protection VpCI

Beschichtet auf Rotationsgestell
Coated on rotation rack

Oberflaeche=60.7 cm^2
Surface=60.7 cm^2

* Werkstoff
Koerzitivfeldstaerke $H_{cs} \leq 2.5A/\text{cm}$
mit Waermebehandlung unter Schutzgas
oder Vakuum fertiggeglueht min. 700°C;
Haltezeit min. 1.5h; Abkuehlung bis $\leq 500^\circ\text{C}$
mit 50+/-5K/h danach beliebig
Rp0.2 ≥ 246 MPa

*Material
Coercivity field strength $H_{cs} \leq 2.5A/\text{cm}$
with heat treatment in protection gas or vacuum
Finishing annealing min. 700°C; holding time
min. 1.5hod;
Cooling to $\leq 500^\circ\text{C}$ at (50 $\pm$ 5)K/h, then arbitrary
Rp0.2 ≥ 246 MPa

Kennzeichnung / Marking		Definition = "Besondere Merkmale" nach Richtlinie / "Special characteristics" acc. to guideline: Doc.Code 10249 Ver.2	
Projektionsmethode PROJECTION ISO 128 1 (E)	CAD SolidWorks	Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768-mK	Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0.2 ... 0.5 mm Laengennmasse LENGTH DIMENSION ± 0.05 mm Radien, Fasen RADI, CHAMFERS ± 0.1 mm
		Geometrische Produktspezifikation GEOMETRICAL PRODUCT SPECIFICATIONS Size ISO 14405	Volumen VOLUME [cm³] 8.965
		Tolerierung / TOLERATION ISO 8015	Gewicht WEIGHT [g] 57.498
		Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART 11SMn30+C	
		Benennung / DESCRIPTION Rohr TUBE	
		Zeichnungsnummer / DRAWING NO. P200018-012000	
		Status / STATUS design-freeze	Format / SIZE A2 Blatt / PAGE 1 von / OF 1
		Ers. f. / REPL.	Massstab / SCALE 2:1

Projektionsmethode ISO 128 1 (E)	CAD SolidWorks	Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768-mK	Geometrische Produktspezifikation GEOMETRICAL PRODUCT SPECIFICATIONS Size ISO 14405	Tolerierung / TOLERATION ISO 8015	Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART 11SMn30+C	Benennung / DESCRIPTION Rohr TUBE	Zeichnungsnummer / DRAWING NO. P200018-012000	Status / STATUS design-freeze	Format / SIZE A2 Blatt / PAGE 1 von / OF 1
g 5x	C2600007	17.02.26	RFK	Datum / DATE	Name / NAME				
f 8x	C2400094	09.08.24	RFK	Bearb. DRAWN	16/02/2022	Fartik			
e 2x	C2400042	08.04.24	RFK	Gedr. CHECK	16/02/2022	Kopecsky			
d 1x	C2300090	28.11.23	RFK						
c 1x	C2300061	11.07.23	RFK						
b 1x	C2300035	24.4.23	RFK						
a 1x	C2200008	30.5.22	RFK						
Index	Anz.	Aenderung	Datum	Name					
REV.I.	Qty.	REV. DESC.	DATE	NAME					